



- NOTE-
- 1. 치수값은 치수공차 : .0=±0.1, .00=±0.05
 - 2. 중심에 대한 편위 : ±0.020 이내일 것.
 - 3. 취출 후 변형 및 수축, FLUSH가 없을 것.
 - 4. 제품표면 무식상임 (경상무식 :K<107 유광)
 - 5. 조각 사양은 제품상 양각임 (H=0.2)
 - 6. UI 조각사양은 별도 사양에 준할 것.
 - 7. 제품내측 SANDING 처리할 것.

部番	PART NO.	名稱	TITLE	材 料	MATERIAL	規 格	SPECIFICATION	處 理	TREATMENT	備 考	REMARK
				三角法	THIRD ANGLE	單位	UNIT	尺 度	SCALE	提出先	
				PROJECTION		100	INCH	N	/S	USER	DEK 1012
				承認	APPROVAL	檢 圖	CHECK	設 計	DESIGN	圖 名	ASS'Y
										TITLE	
MARK	DATE	APPR	CHECK	DESIGN				圖 番	DRAWG. NO.		

